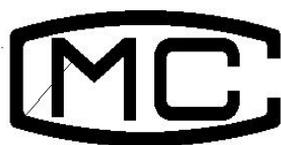

YG026A 型

电子织物强力机

产品说明书



(苏)制04000249号

常州市双固顿达机电科技有限公司

目录

- 一. 产品用途
- 二. 产品主要技术参数
- 三. 产品结构和工作原理
- 四. 产品运输和安装
- 五. 各按钮键名称及说明
- 六. 产品操作说明
- 七. 产品维护和保养

YG026A 型电子式织物强力机 产品说明书

一. 产品用途

YG026A 型电子式织物强力机是采用单片机控制,按照等速伸长原理(CRE)工作,用于测定各种棉,麻,丝,化纤等机织物的抗拉断裂强力和断裂伸长,以及撕破和剥离强力。将测试数据统计打印输出。还可以测定其它复合材料的断裂强力和断裂伸长。

本仪器原理和性能符合:

GB/T3923.1—97<<纺织品 织物拉伸性能 第1部分 断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法>>

ISO13934.1-99 <<纺织品 织物拉伸性能 第1部分 断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法>>

GB/T3917.2—97<<纺织品 织物撕破性能 第2部分 舌形试样撕破强力的测定>>

GB/T3917.3-97 <<纺织品 织物撕破性能 第3部分 梯形试样撕破强力的测定>>

GB/T2791—95<<胶粘剂剥离强度测试方法>>

GB/T13773 <<机织物及制品接缝强力和接缝效率试验方法>> (方法A需另订购夹具)

根据需要,配置相应的专用夹具,仪器可进行弹子顶破试验,绳,带拉伸试验。

二. 产品参数说明

1. 型式: 等速伸长形(CRE)

2. 负荷测试范围及准确度

300kg:	测试范围	准确度	500kg:	测试范围	准确度
	(0~3000)N	<±1%		(0~5000)N	<±1%

3. 夹持距离及准确度:

(50~250) mm (无级可调) 准确度<±1mm。

4. 拉伸速度: (50~200) mm/min, 准确度<±2%。

5. 夹持器有效宽度: 55mm (75mm毛纺专用夹头以及其他夹持器另配)。

6. 电源: Ac 220V, 50 Hz。

三. 产品结构和工作原理

该机的夹持长度是通过下夹持器碰到定为光藕以后,自动回复到设定定长。强力部分则通过传感器信号经放大器至模数转换成数字信号,最后通过计算机处理而显示出来。

四. 产品运输和安装

1. 本机在装箱出厂时，竖放在包装箱内，在运输过程中严禁倾倒和雨淋。
2. 拆箱后，仪器搬运时着力只允许在四周框架及仪器底部，严禁将绳索穿扎在上、下夹持器等零部件上搬运。
3. 本机的安装地点应满足以下要求：
 - a. 室内地面平整，空气清洁，无腐蚀，无明显电源干扰。
 - b. 主机，打印机，应有良好的接地电源。
4. 将打印机电源，主机电源，及其他联线，连接好。并且请安装打印纸。

五. 各按钮键名称及说明

设定键 Set：起设定作用。**移位键 Next**：在设定过程中起选择作用。**Turnup 键**：在设定过程中起加作用。**Turndown 键**：在设定过程中起减作用。**起动 Start 键**。**删除键 Delete**：如在试验过程中发现错误则可以用删除键删掉该次测试数据。**归位键 Reset** 按此键将进行归位处理。**初始化 ALLclear 键**：当每批测试完后都按此键进行初始化。**去皮 Tare 键**：在预热之后或每次测试之前都需按此键进行清零。**标定 Calibration 键**。**统计 Stat 键**：起统计作用。**打印 Print 键**：按此键打印机将进行打印。

六. 产品操作说明

1. **第一步**：按以下顺序分别打开各电源：打印机，及主机电源。此时下夹头将自动回到显示屏上所显示的定长。
2. **第二步**：按自己所需分别设置各项技术参数。需设置的参数有以下几个大项目：
夹距，速度，打印（统计数据，全部打印）。
3. **第三步**：待参数设置好以后，请仔细再查看一遍（**注意在每次改完参数之后都必须按设定键确认，并且下夹头将自动移动到所设置的定长的位置**），接着把试样通过上，下夹头夹好。**按动起动键**，下夹头将自动运行拉伸，当试样断裂以后，过 2s(秒)后下夹头将自动返回到预置定长。**然后再夹好试样，按动试验键，拉伸将自动运行。如此反复运行，直至试样全部做完。**
4. **第四步**：待试样全部做完以后，可以**按动统计键**查看各项测试数据。将显示每管每次的断裂强力，断裂伸长，断裂伸长率，断裂时间，及总的的数据，平均值，不均率 CV 值等，并且**按动打印键**将自动打印各项数据。**打印完后按动统计键将回到测试界面，并且通过按动初始**

化键将自动回到初始界面。

整个操作顺序概括如下:打开所有电源----当下夹头自动返回到定长----请设置所需设置的参数----待下夹头移动到定长之后----夹好试样----按动起动键----当试样断裂后下夹头 2 秒后将自动返回到定长----再夹好试样----按动起动键----如此反复直至所有测试完成----此时可以按动统计键进行统计各项数据----并且按动打印键将打印各项数据,最后请按动初始键进行初始化。

七. 产品维护和保养

1. 经常保持打印机和主机的清洁。
2. 操作员应经常在夹持器的滑座立柱上及链条上加机油,使仪器上升,下降传动部分呈良好的工作状态。
3. 每年按国家计量标准 JJG475“电子式万能试验机”检定规程一级机要求进行一次校验强力示值,以保证仪器试验的正确性。
4. 发现仪器不正常,检查排除故障。应及时关闭电源,由熟悉该仪器的专职维修人员维修。
5. 在每天不工作时请关闭所有的电源。